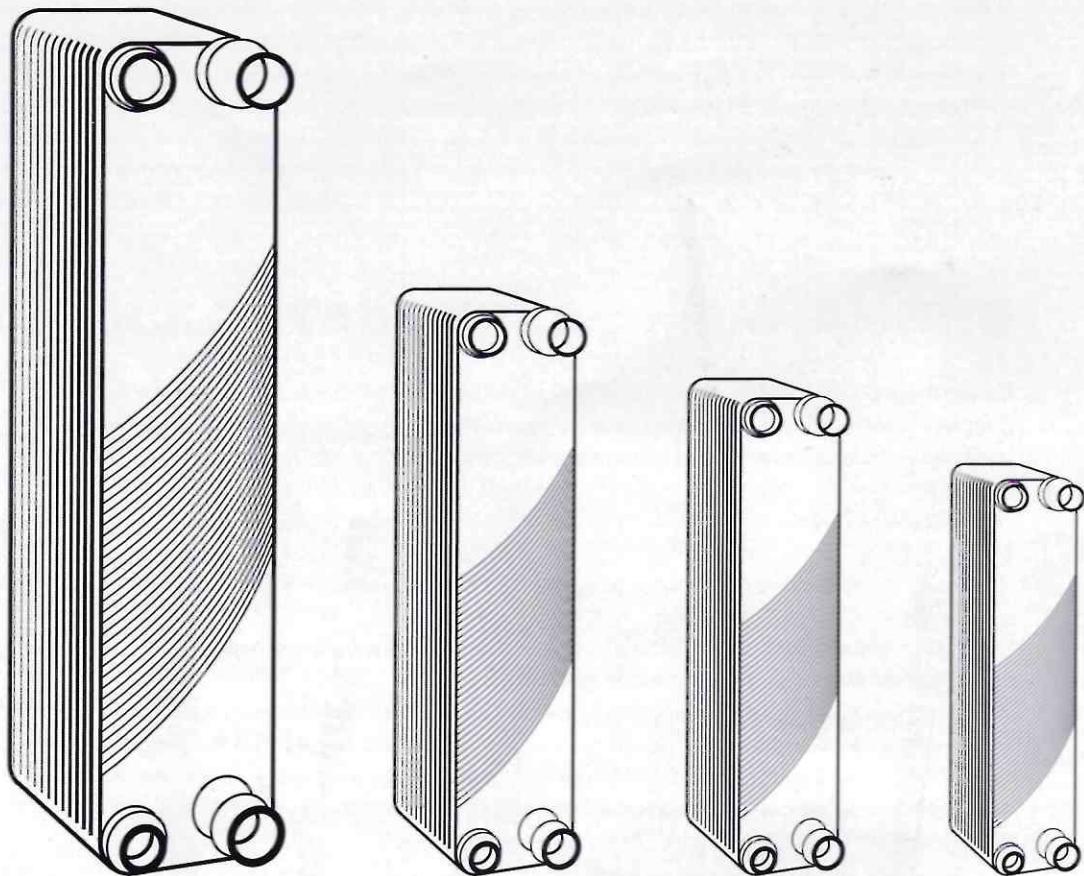


Kelvion



**Руководство по монтажу и эксплуатации
Паспорт**



**ПАЯНЫЙ
ПЛАСТИНЧАТЫЙ
ТЕПЛООБМЕННИК**

ИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ТВЕРДОГО ПЕНОПОЛИУРЕТАНА PU

Изоляция из твёрдого вспененного полиуретана PU выполнена в виде кожуха, состоящего из двух частей, которые соединяются с помощью хомутов. Установка изоляции производится после соединения теплообменника с трубопроводами. Сохранение теплоизолирующих свойств гарантируется до температуры 135°C.

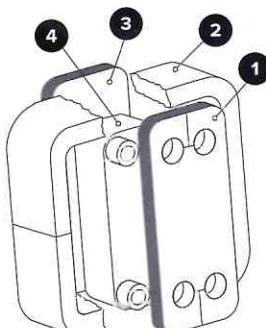


ПРОТИВОДИФФУЗИОННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ

Противодиффузионная изоляция выполнена из синтетической резины на основе NBR, толщиной 10/20 мм, с гладкой поверхностью и закрытыми порами. Сохранение теплоизолирующих свойств гарантируется до температуры 105°C. Все изоляционные элементы можно резать точно в размер для любого теплообменника и соединять между собой с помощью клейкой ленты.

Установите комплект изоляции после окончания всех процессов пайки и сварки и после остывания теплообменника. Перед установкой примерьте части изоляции, чтобы убедиться, что они имеют правильный размер. Возьмите переднюю панель изоляции (1) и удалите защитную плёнку. Приложите панель точно на нужное место и равномерно разгладьте, прижимая её к теплообменнику (4). Также установите заднюю панель (3), удалив защитную плёнку. Установите боковую панель (2), удалив защитную плёнку. Оберните боковую панель, слегка растягивая вокруг теплообменника, начиная с одного из его краёв. Наконец, удалите плёнку на краях и надёжно сожмите два конца между собой. Удалите жёлтую плёнку с краёв передней панели (1) и, двигаясь вокруг теплообменника, соедините переднюю панель с боковой панелью. Повторите то же самое с задней панелью (3). Наклейте тонкие полоски плёнки на швы вокруг места расположения соединений и на место, где встречаются концы боковой панели.

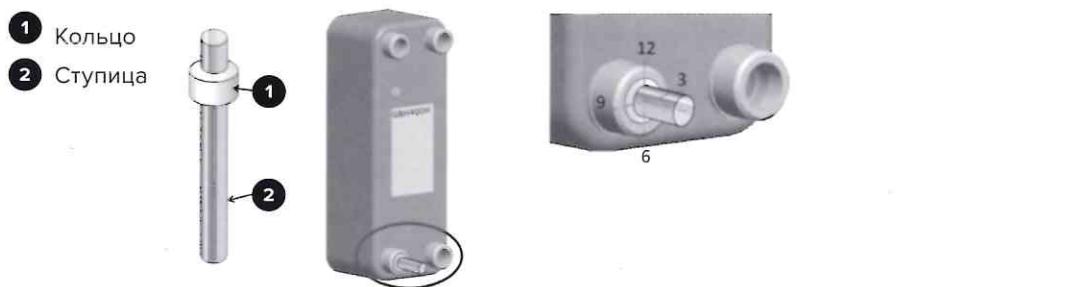
- ❶ Передняя панель изоляции
- ❷ Боковая панель
- ❸ Задняя панель
- ❹ Теплообменник



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТРУБОПРОВОД

Внимание: Только для испарителей!

Распределительный трубопровод состоит из ступицы (2), длина которой зависит от количества пластин теплообменника, и кольца (1), диаметр которого определяется типом используемого теплообменника. Обе эти детали поставляются с резьбовыми соединениями. Ступица снабжена пазом. Распределительный паз должен быть установлен во впускное отверстие для хладагента в испарителе, паз должен быть направлен вниз (положение “на 6 часов”).



Жидкий хладагент подаётся в теплообменник через паз, обеспечивающий равномерное распределение хладагента в первичных каналах. Кольцо распределительного трубопровода жёстко припаяно к соединению первичной стороны (на входе хладагента) теплообменника. Обратите внимание, что при установке распределительного трубопровода для теплообменника следует выбирать специальные соединительные элементы (см. таблицу).

Диаметр кольцевого соединения, мм	Ввод для хладагента C-PTL	Диаметр медной трубы, мм	Типоразмер
35	K	18, 22, 28	NP5, WP5, GB...500
42	LZ	22	NP7, WP7, GB...700
5	L	22	WP8, GB...800, WP9, GB..900